

Mercedes-Benz Classe A

A 180 AMG Line Advanced Plus Auto

Euro 38.500
iva inclusa



	03/2025
	1 km
	Benzina
	Automatico
	1332 cc
	100 KW (134 CV)
	Argento

✓ Pronta consegna

DESCRIZIONE

NOTA PREZZO:

Prezzo valido in abbinamento al programma ?Crema Diesel Fedeltà? con servizi assicurativi inclusi.
In mancanza di adesione alla promozione in corso, il prezzo da considerarsi è Euro 41.500,00.

*Prezzo passaggio di proprietà escluso**

In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).
Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 MESI DALLA DATA DI IMMATRICOLAZIONE

Iva Esposta: SI

Fatturabile e finanziabile

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!

Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)
Filiale: Cremona (CR)
Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.

[KM]121163

ETICHETTA ENERGETICA

Consumi combinati	Carburante: 0,0 l/100km (2)
Consumi urbani	0,0 l/100km (2)
Consumi extra urbani	0,0 l/100km (2)
Emissioni CO2 combinate	0 g/km (2)
Classe di emissione	

EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

ABS	Active Brake Assist
Airbag anteriori per il bacino (lateral)	Android Auto
Antifurto	Apple CarPlay
ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)	Autoradio
Autoradio digitale DAB	Bracciolo anteriore
Cambio automatico	Cruise Control
ECO Start/Stop Automatico	ESP
Fari a Led	Freno di stazionamento elettrico
Isofix	Keyless Go
Limitatore di velocità	Luce d'ambiente
Luci diurne	Luci diurne a Led
Monitoraggio pressione pneumatici	Navigatore satellitare
Sedili riscaldabili	Sensore pioggia
Sensore pneumatici	Sensori di parcheggio assistito anteriori

Sensori di parcheggio assistito posteriori	Sensori di parcheggio con telecamera posteriore
Servosterzo	Supporto lombare
Touch Screen	Touchpad
USB	Vernice metallizzata
Vetri elettrici	Vetri oscurati
Volante in pelle	Volante multifunzionale
Volante regolabile	Volante regolabile in altezza

I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2 specifiche e ufficiali delle autovetture, si prega anche di fare riferimento alla "Guida al risparmio di carburante e alle emissioni di CO2", disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico